

## RENOFORM HVT 2755/2

PI 2-2342

### Popis

RENOFORM HVT 2755/2 je vysoce výkonné tvářecí mazivo, používané hlavně pro beztliskové opracování oceli.

RENOFORM HVT 2755/2 obsahuje kombinaci polárních přísad, přísad proti opotřebením a tenzidů.

RENOFORM HVT 2755/2 je vhodný jako pomocná látka pro externí mazání při tváření vnitřním tlakem a na lisování, tažení a vystřihování plechů.

RENOFORM HVT 2755/2 obsahuje stejné přísady jako mazivo RENOFORM MBO 2755, které se používá ve formě emulze do sekundárních hydraulik strojů na tváření vnitřním tlakem.

### Použití

RENOFORM HVT 2755/2 se nanáší nejjednodušeji stříkáním pomocí mazacího zařízení, štětcem nebo ponořováním.

RENOFORM HVT 2755/2 je i při nízkých teplotách a přes své tixotropní vlastnosti tekutý a stříkatelný.

RENOFORM HVT 2755/2 vytváří tenký, nestékavý film. Působením studené vody, případně studené emulze je jen pomalu emulgován.

RENOFORM HVT 2755/2 je možno smýt horkou vodou o teplotě cca 60 °C.

Pro všeobecné čištění doporučujeme použít průmyslové čisticí prostředky RENOCLEAN.

### Podmínky skladování

Skladovat v rozmezí teplot od 0 do 40 °C.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Vzhled	-	hnědá tekutina	-
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	991	DIN 51 757
Viskozita při 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	1300	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	340	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	> 160	DIN ISO 2592
Hodnota pH, emulze 10 %	-	9,1	DIN 51 269
Zkouška koroze na proužku mědi, emulze 10 %	stupeň koroze	4 - 80 A3	DIN ISO 2160