

RENOFORM MBW 2755

Popis

RENOFORM MBW 2755 je vodou mísitelná tvářecí mazací látka s obsahem ropného oleje, která se používá hlavně pro beztržiskové tváření ocelí. RENOFORM MBW 2755 obsahuje kombinaci polárních přísad a přísady chránící před opotřebením. RENOFORM MBW 2755 lze použít jak v nezředěném stavu, tak i zředěný s vodou. Potřebnou koncentraci je nutné předem odzkoušet. Dle našich zkušeností se provozní koncentrace pohybuje mezi 5 až 20 %.

Emulze jsou vhodné jako procesní látky pro nejrůznější případy použití, například jako pracovní kapalina při tváření vysokým vnitřním tlakem, lisování, tažení a ražení plechů.

Nefeděný olej RENOFORM MBW 2755 lze použít také pro obtížné tvářecí operace.

K dispozici jsou také příbuzné produkty RENOFORM MBW 2755 HVT a RENOFORM MF 2755, vyhovující speciálním požadavkům na vnější maziva, případně maziva na trny při tváření vysokým vnitřním tlakem. Tato maziva jsou s produktem RENOFORM MBW 2755 velmi dobře snášenlivá.

Použití

Nanášení ve formě emulze nebo oleje na díly určené ke tváření se provádí ponorem, válečkováním, štětcem nebo nástřikem. Zbylý film maziva poskytuje výrobkům dočasnou antikorozi ochranu.

Odstranění prostředku RENOFORM MBW 2755 ze zhotovených dílů se provádí vodnými odmašťovacími prostředky. Doporučujeme použít průmyslové čisticí prostředky RENOCLEAN.

Přednosti

- Použitelný jako čistý olej nebo ve formě vodné emulze
- Pracovní koncentraci lze nastavit v širokém rozpětí
- Přes vysoký podíl přísad je dobře snášenlivý s pokožkou
- Použité přísady neobsahují chór
- Olejový film zbylý na výrobku poskytuje dobrou antikorozi ochranu.

Podmínky skladování

V uzavřených originálních obalech je RENOFORM MBW 2755 skladovatelný při teplotě od 0 do 40 °C až 6 měsíců.

Charakteristika

<i>Vlastnosti</i>	<i>Jednotka</i>	<i>Údaje</i>	<i>Zkouška dle</i>
Koncentrát			
Vzhled	-	hnědá kapalina	-
Hustota při 15 °C	kg/m ³	956	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	130	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	> 150	DIN ISO 2592
Emulze			
Vzhled	-	mléčná, bílá	-
Hodnota pH, emulze 10 %	-	9,4	DIN 51 369
Zkouška koroze na proužku mědi, emulze 10 %	stupeň koroze	1 - 80 A3	DIN ISO 2160
Zkouška koroze na třískách GG 25, emulze 3 %	stupeň koroze	0 a 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,10	FLV-B 07 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	0,95	FLV-T 05 *)

*) FLV = laboratorní předpis společnosti FUCHS

Podrobné informace získáte u vašeho dodavatele:
HAZMIOIL-TÁBOR, Radoslav Hazmuka, Průběžná 110, 390 02 Tábor - Čekanice
Tel.:381 281 925, 381 281 311, 381 282 154, Fax.:381 282 153
Vodafone.:777 281 925, Telefonica O2.: 606 236 027
Email.:hazmioil@gmail.com , www.hazmioil.cz