

# Produkt- I N F O R M A C E



## ECOCOOL 3809 SG

PI 1-3602

### Popis

ECOCOOL 3809 SG je vodou mísitelná mazací chladicí látka s obsahem ropného oleje, určená na obrábění oceli, litiny a slitin hliníku, zejména pak pro litinu s kuličkovým grafitem.

ECOCOOL 3809 SG neobsahuje chlór, síru, fosfor a snadno nitrozující aminy.

ECOCOOL 3809 SG vytváří po smíchání s vodou stabilní mléčnou emulzi.

### Přednosti

- vysoká stabilita emulze,
- dobré chladicí a mazací účinky, dané vynikající smáčivostí a použitím vysoce účinných EP-složek,
- dobrá antikoroziční ochrana,
- nepatrný sklon k pěnovosti,
- mimořádná stabilita hodnoty pH,
- široká oblast použití: vhodný jak pro samostatné stroje, tak i pro centrální mazací zařízení,
- odpovídá požadavkům TRGS 611, bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Celkový obsah ropného / esterového oleje	%	45	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	980	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	2,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	60	DIN 51 562
Hodnota pH, emulze 5 %	-	9,3	DIN 51 369
Pěnovost dle metody CNOMO, emulze 10 %, voda 1,8 mmol (20 °N)	-	300 min.	FLV-S 12 *)
Zkouška koroze, emulze ≥ 3,5 %	-	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,4	FLV-B 7 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,0	FLV-T 5 *)

\*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

### Použití

ECOCOOL 3809 SG lze použít jak na opracování oceli, vysoce legovaných materiálů, litiny, tak i na hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů.

### Koncentrace pro použití:

#### Ocel / litina

- hrubé obrábění cca 5 - 10 %
- broušení 3 %

#### Hliník

- hrubé obrábění cca 5 - 12 %
- broušení 3 - 4 %

ECOCOOL 3809 SG je koncipován pro použití se středně tvrdou vodou. Na uchování dobré stability emulze by se neměla použít voda o tvrdosti > 20 °N.

Při použití dodržujte prosím platné směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.