

ECOCUT MIKRO 46 S

PI 1-3539

pro minimální mazání

Popis

ECOCUT MIKRO 46 S je chladicí mazací látka na bázi modifikovaných rostlinných surovin, nemísitelná s vodou. Má široký rozsah použití.

ECOCUT MIKRO 46 S obsahuje pečlivě sladěné EP-příspěvky bez obsahu chlóru a těžkých kovů a vyznačuje se také neaktivitou vůči mědi.

ECOCUT MIKRO 46 S má extrémně nízkou odpařivost.

ECOCUT MIKRO 46 S vytváří dlouhodobě jen nepatrné množství olejové mlhy díky použitým stříhově stabilním přísadám proti mlze.

ECOCUT MIKRO 46 S je stabilní vůči oxidaci.

Přednosti

- dlouhá životnost nástrojů,
- vynikající kvalita povrchů,
- optimální chování při nástřiku a současně nepatrný sklon k tvorbě olejové mlhy.

Použití

ECOCUT MIKRO 46 S se používá při všech druzích třískového opracování ocelových materiálů s vysokou pevností, hliníku, slitin hliníku a barevných kovů.

ECOCUT MIKRO 46 S byl vyvinut speciálně pro techniku minimálního mazání a je proto vysoce účinný i při nepatrném dávkování (50 - 200 ml/h).

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	922	DIN 51 757
Číslo barvy	-	1,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	110	DIN 51 562
40 °C	mm ² /s	46	DIN 51 562
100 °C	mm ² /s	9	DIN 51 562
Viskozitní index	-	181	DIN ISO 2909
Bod vzplanutí	°C	210	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 40	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	1,0	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	176	DIN 51 559
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1-100A3	DIN EN ISO 2160
Zatížitelnost dle Bruggera	N/mm ²	140	FLV-B 8 *)
Čtyřkuličkový stroj	N	4400	DIN 51 350-2
Reichertův test opotřebení	mm ²	2,7	FLV-R 3 *)
Ztráty odpařováním	%	9,0	DIN 51 581
Index olejové mlhy (dioktylfthalát DOP = 100)	-	2,5	FLV-N 5 *)
Beilsteinův test	-	negativní	FLV-C 2 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS