

ECOCUT 715 LE

PI 1-3411

Popis

ECOCUT 715 LE je vodou nemísitelný mazací chladičící prostředek, obsahující kombinaci EP-přísad bez obsahu chlóru a polární přísady zlepšující mazací vlastnosti. Vytváří jen nepatrné množství olejové mlhy.

Díky použití speciálního základového oleje s malou odpařivostí a vybrané kombinace přísad vykazuje ECOCUT 715 LE při obrábění - ve srovnání s běžnými řeznými oleji - výrazně nižší ztráty odpařováním a nepatrnou tvorbu olejové mlhy.

Použití

ECOCUT 715 LE je vysoce výkonný olej na obrábění obtížně a velmi obtížně opracovatelných materiálů. Mimo protahování se doporučuje i pro jiné způsoby obrábění (například hluboké vrtání, opracování závitů, pro chromniklové oceli), kdy je nutný vysoce aktivní nízkoviskózní řezný olej.

ECOCUT 715 LE se vyznačuje vysokou hospodárností, podmíněnou dlouhou životností nástrojů.

Při použití dodržujte prosím platné směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	888	DIN 51 757
Číslo barvy	-	2	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	m ² /s	42	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	17	DIN 51 562
Viskozita při 50 °C	mm ² /s	14	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	200	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,3	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	47	DIN 51 559
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1-20A3 2-50A3 4-100A3	DIN 51 759
Čtyřkuličkový stroj	N	8000	DIN 51 350
Reichertův test opotřebení	mm ²	2,6	FLV-R 3 *)
Index olejové mlhy (dioktylfalát DOP = 100)	-	2,5	FLV-N 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS