

# ECOCOOL 2506 S

## Popis

ECOCOOL 2506 S je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí mazací látka se speciálními kvalitativními vlastnostmi.

ECOCOOL 2506 S vytváří po smíchání s vodou stabilní, mléčně bílou emulzi s dlouhou životností. Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných rafinátů ropných olejů, emulgátorů, stabilizátorů, inhibitorů koroze, EP- přísad a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností:

- vysoká stabilita emulze,
- velmi vysoká antikoroziční ochrana,
- nízká pěnovost,
- vysoký řezný výkon daný vynikajícími mazacími účinky,
- silné chladicí účinky dané dobrými smáčecími a oplachovacími účinky.

ECOCOOL 2506 S nezanechává lepivé zbytky a lze jej beze skvrn odstranit chlorovanými uhlovodíky.

ECOCOOL 2506 S samozřejmě neobsahuje dusitany. ECOCOOL 2506 S neobsahuje chlor. ECOCOOL 2506 S odpovídá TRGS 611 bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

## Použití

ECOCOOL 2506 S je vhodný pro obrábění oceli i pro hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů.

### Koncentrace pro použití:

#### ocel

- hrubé obrábění cca 5 - 10 %  
- broušení 3 %

#### hliník

- hrubé obrábění cca 5 - 12 %  
- broušení 3 - 4 %

Při použití dodržujte prosím směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

**Skladovací podmínky:** Chránit před mrazem!

<b>Charakteristika</b>			
<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkoušeno dle</b>
Ropný / esterový olej	%	56	-
Celkový obsah ropného oleje	%	32	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	990	DIN 51 757
Číslo barvy	-	3,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	360	DIN 51 562
Hodnota pH, emulze 1:10	-	9,2	DIN 51 369
Hodnota pH, emulze 1:50	-	9,1	DIN 51 369
Pěnění přečerpávací metodou, emulze 5 %, voda 10 °N	-	1	FLV-S 12 *)
Reichertův test opotřebení, emulze 5 %	mm <sup>2</sup>	19	FLV-R 3 *)
Zkouška koroze, třísky GG 25, emulze > 3 %	-	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušku vrtného oleje	-	1,25	DIN 51 368
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,0	FLV-T 5 *)

\*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS