

ECOCUT 200 - řada

PI 1-3305

Popis

Oleje řady ECOCUT 200 jsou víceúčelové řezné oleje na bázi vysoce hodnotných základových olejů s nízkým podílem aromátů. Obsahují přísady na zlepšení odolnosti proti stárnutí a antikorozi ochrany. Navíc obsahují EP-přísady na zvýšení mechanické zatížitelnosti a zvýšení tlakové zatížitelnosti při obrábění, jakož i přísady na snížení tření mezi nástrojem a obrobkem.

Oleje řady ECOCUT 200 vytvářejí jen malé množství olejové mlhy a snižují tak zatížení pracoviště olejovou mlhou.

Použití

Oleje řady ECOCUT 200 se doporučují pro normální a obtížné obrábění oceli, litiny a neželezných kovů, zejména pro obráběcí a brousící automaty.

Při použití dodržujte prosím platné směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	ECOCUT		Zkouška dle
		222	232	
Hustota při 15 °C	kg/m ³	870	871	DIN 51 757
Číslo barvy	-	2,0	1,0	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí	°C	200	208	DIN ISO 2592
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	54	90	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	22	33	DIN 51 562
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,10	0,05	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	0,10	0,10	DIN 51 559
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1-100A3	1-100A3	DIN EN ISO 2160
Zatížení na ČKS	N	2200	2200	DIN 51 350-2
Reichertův test opotřebení	mm ²	3,2	2,8	FLV-R 3b *)
Index olejové mlhy (dioktylfthalát = 100)	-	2	1,5	FLV-N 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis FUCHS