

Technická -

INFORMACE

ECOCOOL 2516

PI 1-3215

Popis

ECOCOOL 2516 je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí mazací látka se speciálními kvalitativními vlastnostmi, obsahující ropný olej.

ECOCOOL 2516 vytváří s vodou stabilní mléčně-bílou emulzi s dlouhou životností.

Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných ropných rafinátů, emulgátorů, stabilizátorů, inhibitorů koroze, EP-přísad a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností:

- vysoká stabilita emulze,
- velmi vysoká antikorozi ochrana,
- nepatrná pěnovost,
- vysoký řezný výkon,
- vynikající mazací účinky,
- silné chladicí účinky dané dobrými smáčecími a oplachovacími účinky.

ECOCOOL 2516 neobsahuje chlór ani zinek.

ECOCOOL 2516 neobsahuje sekundární alkanolaminy ani alkanolamidy.

ECOCOOL 2516 odpovídá TRGS 611, bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

Použití

ECOCOOL 2516 lze použít pro všechny materiály, mimo jiné pro opracování litiny a oceli, dále na hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů a zejména hořčíkových slitin.

Při obrábění hořčíku se v důsledku Mg-solí zvyšuje tvrdost vody a v emulzi mohou hodnoty tvrdosti překročit 300 °N.

ECOCOOL 2516 je i při této vysoké tvrdosti vody plně funkční.

Soli hořčíku se mohou usazovat na povrchu součástí, proto doporučujeme pravidelnou vizuální kontrolu zařízení. Aby se zamezilo usazování hořečnatých solí, je z hlediska hospodárnosti účelná předčasná výměna i plně funkční emulze

Doporučené koncentrace pro použití

ocel	- hrubé obrábění	cca 5 - 10 %
	- broušení	4 %
hliník	- hrubé obrábění	cca 5 - 12 %
	- broušení	3 - 4 %
hořčíkové materiály		7 - 10 %

Podmínky skladování: Chránit před mrazem !