

## ECOCOOL AL-PLUS

PI 1-3148

### Popis

ECOCOOL AL-PLUS je vodou mísitelná chladicí mazací látka s obsahem ropných olejů, používaná při obrábění oceli, litiny a slitin hliníku. Neobsahuje bor, chlor, síru a fosfor.

ECOCOOL AL-PLUS neobsahuje žádné nitrozující aminy.

ECOCOOL AL-PLUS vytváří s vodou stabilní, jemně disperzní, běžovou, opalizující emulzi.

ECOCOOL AL-PLUS se vyznačuje následujícími přednostmi:

- vysoká stabilita emulze,
- dobré chladicí a mazací vlastnosti, dané vynikající smáčivostí a vysoce účinnými EP-přísladami,
- vynikající antikorozi ochrana,
- nepatrný sklon k pěnovosti,
- mimořádná stabilita hodnoty pH,
- široký rozsah použití: je vhodný pro stroje se samostatnou náplní i pro centrální mazací zařízení,
- odpovídá TRGS 611 bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

### Použití

ECOCOOL AL-PLUS se používá při opracování vysoce legovaných ocelí i pro hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů.

### Koncentrace pro použití:

#### Ocel

- hrubé obrábění cca 5 - 10 %

#### Hliník

- hrubé obrábění cca 5 - 12 %

- broušení 5 %

Při použití doporučujeme dodržovat směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

**Podmínky skladování:** Chránit před mrazem!

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Celkový obsah ropného oleje	%	60	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	930	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	2,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	220	DIN 51 562-1
Hodnota pH, emulze 10 %	-	9,0	DIN 51 369
Pěnovost přečerpávací metodou emulze 5 %, voda 1,8 mmol (20 °N)	-	1	FLV-S 3 *)
Reichertův test opotřebením, emulze 5%	mm <sup>2</sup>	27	FLV-R 3 *)
Zkouška koroze, emulze 5%		0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje		1,1	DIN 51 368
Faktor pro ruční refraktometr		0,9	FLV-T 5 *)

\*) FLV = laboratorní předpis společnosti FUCHS