

ECOCOOL 4807

PI 1-3142

Popis

ECOCOOL 4807 je vodou mísitelná chladicí mazací látka s obsahem ropného oleje, určená na obrábění oceli, litiny a slitin hliníku.

ECOCOOL 4807 neobsahuje chlór, síru a fosfor.

ECOCOOL 4807 neobsahuje žádné snadno nitrozující aminy.

ECOCOOL 4807 po smíchání s vodou vytváří stabilní, jemně disperzní, béžovou, opalizující emulzi. Použitím speciální kombinace mikrobicidů bylo docíleno mimořádně dlouhé životnosti.

ECOCOOL 4807 se vyznačuje následujícími přednostmi:

- vysoká stabilita emulze
- dobré chladicí a mazací účinky, které jsou umožněny vynikajícími smáčecími vlastnostmi a vysoce účinnými EP-přísadami

- vysoká odolnost vůči napadání mikroorganismy
- vynikající antikorozní ochrana
- nepatrný sklon k pěnovosti
- mimořádná stabilita hodnoty pH
- široká oblast použití: ECOCOOL 4807 je vhodný pro stroje se samostatnou náplní i pro centrální zařízení
- odpovídá TRGS 611 bod 4.1, 4.2 (1) a 4.2 (2).

ECOCOOL 4807 lze použít při broušení, vrtání, soustružení a frézování.

Koncentrace pro použití:

- normální postupy opracování 4 - 5 %
- obtížné obráběcí operace cca 10 %
- broušení 3 - 4 %

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | Údaje | Zkouška dle |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------|-------|--------------|
| Celkový obsah ropného oleje | % | 50 | DIN 51 417 |
| Hustota při 15 °C | kg/m ³ | 975 | DIN 51 757 |
| Číslo barvy | - | 2,5 | DIN ISO 2049 |
| Viskozita při 20 °C | mm ² /s | 180 | DIN 51 562 |
| Hodnota pH, emulze 1:10 | - | 9,3 | DIN 51 369 |
| Hodnota pH, emulze 1:50 | - | 9,1 | DIN 51 369 |
| Pěnovost přečerpávací metodou, emulze 5 %, voda 3,6 mmol/l (20°N) | - | 1 | FLV *) |
| Reichertův test opotřebením, emulze 5 % | mm ² | 30 | FLV *) |
| Korozní účinky na třískách GG 25, emulze \geq 3,5 % | - | 0 - 0 | DIN 51 360-2 |
| Faktor pro zkoušeč vrtného oleje | - | 1,3 | DIN 51 368 |
| Faktor pro ruční refraktometr | - | 1,0 | FLV *) |

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS