

ECOCOOL MK 6

PI 1-3003

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Obsah ropného oleje	%	78	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m ³	913	DIN 51 757
Číslo barvy	-	3,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	60	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	22	DIN 51 562
Hodnota pH emulze s MLW **) 1 : 10	-	10,11	DIN 51 369
Hodnota pH emulze s MLW **) 1 : 50	-	9,74	DIN 51 369
Pěnivost přečerpávací metodou emulze 4 %, voda 1,8 mmol/l (10 °N)	-	1	FLV-S 2 *)
Zkouška koroze, třísky na filtračním papíru ≥ 5 %	-	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,1	FLV-B 7 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	0,9	FLV-T 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

**) MLW = mannheimská vodovodní voda

Popis

ECOCOOL MK 6 je vodou mísitelná chladicí a mazací látka na bázi ropných olejů, která má dobré náběhové vlastnosti, tvoří stabilní emulze a je odolná vůči mikroorganismům.

ECOCOOL MK 6 neobsahuje sekundární aminy a odpovídá tak TRGS 611, bod 4.1, 4.2 (1) a 4.2 (2).

Použití

ECOCOOL MK 6 se používá při vyšších nárocích obrábění všech běžných materiálů, jako je ocel, šedá litina, ocelolitina a neželezné kovy a je vhodná i pro centrální oběhové systémy.

Druh obrábění

Hrubé obrábění
Broušení (oceli)
Broušení (litiny)

Koncentrace

5 - 10 %
2,5 - 3 %
4 - 5 %