

ECOCUT 626 A

PI 1-0030

Popis

ECOCUT 626 A je chladicí mazací látka na bázi roz-pouštědlových rafinátů s nízkým obsahem aromátů, kombinací EP-přísad bez obsahu chlóru a polárních přísad na zlepšení mazivosti.

Není mísitelný s vodou a vytváří jen nepatrné množství olejové mlhy.

Použitím speciálního základového oleje a vybrané kombinace přísad vytváří ECOCUT 626 A při obrábění - v porovnání s konvenčními řeznými oleji - výrazně nižší množství olejové mlhy.

Použití

ECOCUT 626 A je vysoce výkonný olej používaný na obrábění obtížně a velmi obtížně opracovatelných materiálů. Je určen především pro hluboké vrtání, protahování a frézování, jakož i pro další obráběcí operace, například řezání závitů, kdy je nezbytný vysoce aktivní řezný olej.

ECOCUT 626 A je vysoce hospodárným přínosem díky tomu, že zvyšuje trvanlivost nástrojů a umožňuje redukci nákladů na řezný olej.

Při použití dodržujte platné směrnice VDI 3035, 3397, list 1 až 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	883	DIN 51 757
Číslo barvy	-	1,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	26	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	210	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,2	DIN 51 558
Číslo zmydelnění	mgKOH/g	28	DIN 51 559
Zatížení na ČKS	N	6500	DIN 51 350
Reichertův test opotřebení	mm ²	4,8	FLV-R 3 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS