

## ECOCUT HFN 10 LE VW

PI 1-0015

*Brusný olej pro vysoké rychlosti*

### Popis

ECOCUT HFN 10 LE VW je vysokorychlostní brusný olej (HSG) na bázi vysoce hodnotných rozpouštědlových rafinátů s nízkým obsahem aromátů a speciálních přísad.

ECOCUT HFN 10 LE VW obsahuje přísady na zlepšení antikorozi ochrany a odolnosti vůči stárnutí. EP-přísady a přísady proti opotřebení zvyšují mechanickou a tlakovou zatížitelnost. Polární přísady redukují tření a tím snižují teploty při broušení. Detergenční a disperzační přísady udržují brusný kotouč čistý a současně zlepšují smáčecí a oplachovací účinky a vlastnosti odvodu tepla.

ECOCUT HFN 10 LE VW samozřejmě neobsahuje chlór, zinek a těžké kovy.

### Použití

ECOCUT HFN 10 LE VW lze použít pro všechny brusné procesy, jako je broušení vnějších a vnitřních průměrů, rovinné broušení, broušení drážek šroubových vrtáků a to od neželezných kovů, přes konstrukční až po rychlořezné oceli (HSS).

ECOCUT HFN 10 LE VW se používá speciálně pro broušení klikových a vačkových hřídelů kotouči CBN (kubický nitrid bóru) při vysokých brusných rychlostech.

ECOCUT HFN 10 LE VW je zvláště vhodný pro všechny vysokorychlostní operace brusnými kotouči CBN.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Viskozita při 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	20	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	10	DIN 51 562
Viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	8	DIN 51 562
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	854	DIN 51 757
Číslo barvy	-	1,0	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí	°C	165	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 15	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,1	DIN 51 558
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1 - 100A3	DIN 51 759
Zatížení na ČKS (VKA)	N	1800	DIN 51 530
Reichertův test opotřebení	mm <sup>2</sup>	9,0	FLV *)

\*) FLV = laboratorní předpis spol. FUCHS