

Produkt- INFORMACE



ECOCOOL 7000

PI UK-006

Popis

ECOCOOL 7000 je biostabilní řezná kapalina, místelná s vodou, která neobsahuje dusitany ani sekundární a terciární aminy. Je určena pro použití s hliníkem a jeho slitinami a s nejrůznějšími železnými materiály.

ECOCOOL 7000 minimalizuje možnost tvorby skvrn a koroze součástí.

Při přidání do vody tvoří ECOCOOL 7000 čirou jantarovou mikroemulzi.

ECOCOOL 7000 je vhodný pro použití v oblastech s měkkou vodou (použitá voda o tvrdosti pod 200 ppm CaCO₃).

Vlastnosti a výhody

- Neobsahuje dusitany ani chlór.
- Obsahuje vysoce rafinovaný ropný olej.
- Neobsahuje sekundární a terciární aminy.
- Snižuje nebezpečí skvrn.
- Biostabilní.
- Emulgovatelné zbytky napomáhají čistotě na pravovišti.
- Schváleno vojenskou divizí společnosti British Aerospace.
- Neobsahuje PTBBA.

Obvyklé oblasti použití

ECOCOOL 7000 je speciálně určen pro použití v leteckém průmyslu na slitinách s vysokou pevností, antikorozních ocelích, slitinách hliníku (včetně řady 7000), titanu apod.

Čištění stroje

Pro zajištění optimální funkční životnosti je třeba stroj před naplněním čerstvou kapalinou řádně propláchnout přípravkem ECOCOOL MACHINE CLEANER nebo RENOCLEAN SUPER.

Péče o kapalinu

Tak, jako u všech moderních řezných kapalin, má sledování koncentrace zásadní význam a proto je doporučeno pravidelné používání refraktometru. Aby byla zajištěna potřebná přesnost, je nutno vždy použít korekční faktor refraktometru, odpovídající danému výrobku.

Další služby

Společnost FUCHS nabízí úplný systém sledování a péče o chladící kapalinu, který zahrnuje zařízení pro přípravu kapaliny, její recyklaci a likvidaci.

Charakteristika

Vlastnosti	Údaje	Zkouška dle
Koncentrát		
Vzhled	čirá kapalina	-
Barva	tmavě jantarová	-
Zápach	mírný	
Hustota při 15,6 °C	985 kg/m ³	IP 160
Kinem. viskozita při 40 °C	50,0 mm ² /s	IP 71
Stabilita, 24 h při 40 °C	vyhovuje	
Stabilita, 24 h při -2 °C	vyhovuje	
Emulze		
Vzhled	čirá kapalina	-
Barva	jantarová	-
Hodnota pH, konc. 2%	8,7	-
Koroze (bod zvratu)	2,0 %	IP 287
Doporučené koncentrace: všeobecné obrábění	5 %	-
Faktor refraktometru	1,3	-

Poznámka:

Čtení refraktometru x korekční faktor = skutečná koncentrace