

GLASOL® RP

Pasta na žlábký pro výrobu obalového skla

PI-L 7-4151

Popis

GLASOL RP je mazivo na zvýšení kluznosti žlábků při výrobě obalového skla. Garantuje optimální životnost.

Vlastnosti

- **dobrá tepelná vodivost,**
- **vysoká tepelná odolnost,**
- **dobrá antikorozi ochrana,**
- **vysoká afinita vůči jiným mazivům,**
- **dobrá přilnavost na kovovém povrchu,**
- **ochrana klouzajících těles,**
- **nejlepší hospodárnost,**
- **zlepšení stavu povrchů,**
- **vlastnosti nouzového běhu.**

Použití

GLASOL RP musí být před každým použitím důkladně promíchán, aby se usazené částičky přísad rozptýlily. Po odběru se obaly musejí uchovávat dobře uzavřené, aby nedocházelo k zahuštění v důsledku odpařování rozpouštědla.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva	-	černá	-
Vzhled	-	tekutina, vysoce viskózní	-
Zápach	-	po benzínu	-
Hustota při 15 °C	kg/m ³	1070	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	24	DIN 51 755
Samovznititelnost	°C	> 250	ASTM D 2155
Meze výbušnosti	% objemu	1,0 / 12,0	-
Rozsah bodu varu	°C	110	LLV *)
Tlak par při 20 °C	hPa	1,3	-
Rozpustnost ve vodě	% hmotnosti	nerozpustný	-

*) LLV = laboratorní předpis FUCHS LUBRITECH

Nanášení nátěrem

GLASOL RP se v dodané konzistenci nanáší na povrchy předem důkladně zbavené rzi, nečistot, zbytků olejů a mastnoty pomocí ne příliš tvrdého štětce. Tloušťka filmu po zaschnutí je cca 15 - 25 µm.

Nanášení postřikem

Pokud má být provedeno nanášení postřikem (postřiková pistole se suchým vzduchem bez obsahu oleje, tlak cca 2-3 bar, tryska cca 1,5 mm), musí se do prostředku GLASOL RP přidat cca 20 % speciálního ředidla GLASOL a tuto směs dobře promíchat. Tloušťka filmu po zaschnutí závisí na množství přidaného ředidla a je cca 5 - 20 µm.

Ošetřované plochy musejí být postřikem zcela pokryty.

Nezatěžovat před uplynutím doby zasychání, která je 5–10 minut, v závislosti na teplotě okolí.

Skladovatelnost

GLASOL RP je skladovatelný v neotevřeném originálním obalu 24 měsíců.

Chránit před mrazem a vysokou teplotou.

