

RENOFORM TRC SM/3

PI-F 019

Semisyntetická emulze pro tažení pocínovaných a postříbřených měděných drátů

Popis

RENOFORM TRC SM/3 obsahuje ropný základový olej, syntetické oleje a povrchově aktivní přísady. Je určen pro tažení středních měděných drátů.

RENOFORM TRC SM/3 obsahuje velký podíl modifikátoru tření, který zajišťuje velmi nízké opotřebení průvlaků.

Detergenční vlastnosti jsou přesto tak dobré, že zajišťují čistotu náradí a drátu.

Použití

Výrobek je určen pro tažení měděných drátů pocínovaných, postříbřených i bez povrchové vrstvy (červených), při výrobě středního drátu (vstup \varnothing 2 mm – výstup \varnothing 0,15 mm) na vícedrátových a jednodrátových strojích.

Emulze je velmi stabilní a netvoří pěnu ani při nepříznivých provozních podmínkách, např. vysoký tlak čerpadla nebo malý objem nádrže.

Pro naplnění systému se doporučuje použití vody o tvrdosti mezi 5 až 20 °F (5 až 20 °N) a pro doplňování měkká/deionizovaná voda nebo stejná jako pro první náplň.

Doporučená koncentrace pro tažení: 6 - 9 %.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Vzhled	-	čirá kapalina	FLV *)
Barva	-	1,5	ASTM D 1500
Měrná hustota při 20 °C	kg/m ³	923	ASTM D 1298
Hodnota pH (emulze 3% v destilované vodě)		9,0	DIN 51 369
Korekční faktor pro refraktometr	-	1	FLV *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

Výhody

- Maximální tažné rychlosti na moderních strojích.
- Velmi čisté stroje jako výsledek vynikající čistící schopnosti.
- Nízké opotřebení průvlaků.
- Čistý povrch drátu pro další zpracování.
- Optimální stabilita lázně a samočištění emulze.

Skladování a likvidace

Výrobek uchovávejte v originálních uzavřených obalech v místnosti při teplotě mezi +5 až +40 °C.

Při správném skladování je skladovatelnost minimálně 6 měsíců.

Skladování při nízké teplotě může vést k potížím při přípravě emulze.

Použitý a opotřeбенý výrobek se likviduje v souladu se zákonnými předpisy.