



PI-UK 0039

Strana 1/3

# ECOCOOL ULTRALIFE A

**Semisyntetická řezná kapalina mísitelná s vodou na obrábění hliníku**

## Řada ECOCOOL ULTRALIFE

„Advanced coolantology“ (česky pokročilá věda o procesních kapalinách) je koncept vyvinutý společnostmi FUCHS LUBRICANTS (UK) plc, který popisuje nový a pokročilý vývoj v oblasti technologie procesních kapalin - řadu kapalin FUCHS ECOCOOL ULTRALIFE.

Řada ECOCOOL ULTRALIFE byla vyvinuta v rámci vývojové a výzkumné spolupráce mezi velkými britskými výrobci a týmem techniků a chemiků společnosti FUCHS\*) s cílem vyvinout řadu procesních kapalin „nejlepších ve třídě“ ve srovnání s jinými vedoucími značkami\*\*) ve Velké Británii.

Výrobky řady ECOCOOL ULTRALIFE byly vyvíjeny v reakci na směrnice HSE (Health, Safety and Environment) zaměřené na bezpečnost při práci s procesními kapalinami\*\*\*), abychom nabídli výrobky s dlouhou životností náplně a výjimečnou odolností vůči růstu bakterií, které vyžadují minimální nebo žádnou péči.

V rámci vývojového procesu byly vyvinuty výrobky řady ECOCOOL ULTRALIFE, které mají špičkovou výkonnost v oblasti odlučování úkapových olejů, čisticí schopnosti, mazivosti, kompatibility s moderními nástroji, nízké pěnovitosti a antikorozi ochrany a tak nabízejí uživatelům záruku zlepšení výkonnosti kapaliny a péče o kapalinu.

## Použití

ECOCOOL ULTRALIFE A je vysoce výkonná chladicí kapalina určená především pro obtížné obrábění slitin hliníku.

ECOCOOL ULTRALIFE A je také vhodný na obrábění nerezové oceli a hliníkových odlitků v automobilovém průmyslu.

Spojení vysoce zatížitelných přísad nezanechávajících stopy na povrchu s prostředky, které zlepšují ma-

zací vlastnosti, zajišťuje maximální výkon při obrábění a povrchové úpravě široké škály železných i neželezných materiálů.

## Přednosti a přínosy

- Semisyntetická formulace.
- Ekologičtější - neobsahuje dusitan sodný, fenoly, triazen, PTBBA ani chlorované přísady.
- Poskytuje výkonnost „nejlepší ve třídě“ ve srovnání s jinými vedoucími výrobky ve Velké Británii.
- Prodloužená životnost náplně ve srovnání s konvenčními kapalinami.
- Ověřená výjimečná odolnost vůči růstu bakterií.
- Vyvinuto ve spolupráci s vedoucími britskými výrobci.
- Malé ztráty výnosem, vysoká hospodárnost.
- Optimální životnost nástrojů.
- Dobrá ochrana proti korozi i při nízkých koncentracích.
- Vynikající mazání při obrábění i na součástech obráběcího stroje.
- Vynikající jakost povrchu a zlepšený vzhled součástí.
- Špičková výkonnost při odlučování úkapových olejů.

### **Čištění stroje**

Aby byla optimalizována provozní životnost, je třeba před naplněním čerstvou kapalinou stroj důkladně propláchnout za použití systémového čisticího přípravku RENOCLEAN SMC (viz samostatná Produkt Informace).

### **Péče o kapalinu**

Tak, jako u všech moderních řezných kapalin, má zásadní důležitost kontrola koncentrace, proto je pro tento výrobek doporučováno pravidelné ověřování koncentrace za pomoci refraktometru. Aby byla zajištěna přesnost, je třeba vědět, že je vždy nutno používat koeficient refraktometru pro konkrétní výrobek.

### **Další služby**

Společnost FUCHS nabízí kompletní technický servis pro péči o procesní kapaliny zahrnující zařízení pro jejich míchání, recyklaci a likvidaci.

### **Skladování**

Koncentráty kapalin mísitelných s vodou mohou být mrazem zničeny.

- Skladovat v místnosti za pokojové teploty.

### **Ochrana komponent**

K čištění a ochraně Vašich komponent následně po výrobních operacích doporučuje FUCHS použití našich plně kompatibilních čisticích prostředků řady RENOCLEAN a prostředků antikorozi ochrany řady ANTICORIT. Pro další informace a konzultace Vašich požadavků se prosím obraťte na regionálního zástupce společnosti FUCHS nebo si vyžádejte Produktové Informace.

**Charakteristika (koncentrát)**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkouška dle</b>
Vzhled	-	jantarová kapalina	-
Hustota při 15,6 °C	-	0,928	IP 160
Zkouška stability za nízké teploty -2 °C	-	stabilní	-

**Charakteristika (emulze)**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkouška dle</b>
Vzhled	-	průsvitná	-
Hodnota pH, koncentrace 5 %	-	8,9	-
Korozní zkouška, třísky/filtr, bod zlomu	%	1,5	IP 287
Doporučená koncentrace - všeobecné obrábění	%	5	-
Doporučená koncentrace - broušení	%	4 - 6	-
Doporučená koncentrace - obtížné obrábění	%	10	-
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,2	

*Poznámka: čtení refraktometru x faktor refraktometru = skutečná koncentrace*

\*) vyžádejte si kopii dokumentace případové studie \*\*)

vyžádejte si kopii vývojových a výzkumných prací

\*\*\*) vyžádejte si kopii průvodce HSE