

## RENOLIT GHT2 - GMHT 2 - GMHT 3

PI-B 0016

### Popis

Řada neměkknoucích vysokoteplotních plastických maziv na bázi vysoce viskózních ropných olejů s vysokým bodem vzplanutí. Obsahují bentonit jako anorganické zahušťovadlo. Protože tato maziva nemají bod skápnutí, jsou často označována jako „neměkknoucí plastická maziva“. Plastická maziva RENOLIT GMHT 2 a 3 mají stejné vlastnosti jako RENOLIT GHT 2, ale obsahují také sulfid molybdeničitý. Jsou určena především pro mazání velmi pomaluběžných mechanismů pracujících za vysokých teplot.

### Použití

Tato plastická maziva nacházejí uplatnění také v případech, kdy dochází k pravidelným cyklům vysoké a nízké teploty, jakož i za podmínek stálé teploty, která přesahuje 150 °C.

Je třeba vědět, že domazávací intervaly jsou nepřímo úměrné úrovni teploty dosažené během provozu. V takových případech se dává přednost použití bentonitových maziv s obsahem sulfidu molybdeničitého, aby se zlepšila ochrana proti opotřebení. Pro všechna ložiska vystavená vysokým teplotám, pro sušící sekci papírenských strojů a ložiska elektromotorů ve velmi teplých větracích systémech.

### Vlastnosti a výhody

- Odolnost proti oxidaci je posílena antioxidačními látkami.
- Tato maziva nemají bod skápnutí.
- Mazání za vysoké teploty.

### Balení

Všechna plastická maziva RENOLIT jsou dodávána v sudech 180 a 50 kg nebo ve kbelících 25 a 18 kg.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIT			Zkouška dle
		GHT 2	GMHT 2	GMHT 3	
Barva / Struktura	-	jantarová / hladká	šedočerná / hladká	šedočerná / hladká	-
Typ zahušťovadla	-	hlinka	hlinka + MoS <sub>2</sub>		-
Bod skápnutí	°C	není	není	není	ASTM D 566
Konzistence	-	2	2	3	NLGI
Penetrace po prohnětení při 25 °C	mm/10	265 - 295	265 - 295	220 - 250	ASTM D 217
Viskozita základového oleje při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	460	460	460	ASTM D 445
Rozsah pracovních teplot	°C	-15 ÷ 160	-15 ÷ 160	-15 ÷ 160	-
Obsah sulfidu molybdeničitého	%	-	3	3	-
Klasifikace produktu	-	K2P -10	KF2P -10	KF3P -10	DIN 51 825