

## RENISO K - řada

PI 4-1252

**Speciální naftenické oleje pro chladicí stroje**

### Popis

Oleje řady RENISO K jsou vysoce rafinované naftenické selektivní rafináty, které jsou obzvláště dobře odparafinovány kvůli použití v oblasti nízkých teplot jako oleje pro chladicí stroje. Oleje řady RENISO K vykazují vynikající stabilitu při styku se čpavkem (NH<sub>3</sub>) a s fluorovanými uhlovodíky (HFCKW/FCKW).

### Použití

Oleje RENISO KM 32, KS 46 a KC 68 jsou doporučovány pro použití s chladivem NH<sub>3</sub> a HFCKW/FCKW v otevřených, polohermetických a hermetických kompresorech. Olej RENISO KES 100 je vhodný pro použití při vysokých kondenzačních a odpařovacích teplotách s chladivem HFCKW/FCKW (např. systémy klimatizace autobusů a osobních vozidel).

### Charakteristika

### Přednosti

- **Dobrá rozpustnost a stabilita s plně nebo částečně fluorovanými uhlovodíky,**
- **vysoká chemická a tepelná stabilita při styku se čpavkem (NH<sub>3</sub>),**
- **velmi dobrá tekutost při nízkých teplotách a optimální účinnost zařízení při nízkých teplotách odpařování,**
- **při nízkých teplotách nedochází k vylučování parafinu,**
- **velmi nízký obsah vody.**

### Specifikace

DIN 51 503, skupina KAA a KC.

KAA - oleje pro chladicí stroje nerozpustné v NH<sub>3</sub>.

KC - oleje pro chladicí stroje mísitelné s fluorovanými uhlovodíky.

Vlastnosti	Jednotka	RENISO				Zkouška dle
		KM 32	KS 46	KC 68	KES 100	
Číslo barvy	-	1,0	1,0	1,0	1,5	DIN ISO 2049
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	891	895	900	904	DIN 51 757
Kinematická viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	100	DIN 51 562-1
Kinematická viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	4,8	5,8	7,2	8,8	DIN 51 562-1
Viskozitní index	-	47	47	45	41	DIN ISO 2909
Bod tuhnutí	°C	- 45	- 42	- 39	- 33	DIN ISO 3016
Tekutost v U-trubici	°C	- 35	- 30	- 25	- 18	DIN 51 568
Vločkovací bod (R 12)	°C	50	50	50	52	DIN 51 351
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,01	0,01	0,01	0,01	DIN 51 558-3
Bod vzplanutí	°C	185	195	200	220	DIN ISO 2592
Stabilita chladicí látky (R12)	h	> 96	> 96	> 96	> 96	DIN 51 593
Obsah vody	mg/kg	25	25	25	25	DIN 51 777-1
Průrazné napětí	KV	> 40	> 40	> 40	> 40	DIN VDE 0370-1