

## **ECOCOOL 4612 SK**

PI 1-3610e

### **Popis**

ECOCOOL 4612 SK je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí mazací látka formulovaná na bázi ropného oleje pro použití s měkkou vodou.

ECOCOOL 4612 SK vytváří po smíchání s vodou poloprůsvitnou emulzi, která se vyznačuje výjimečně vysokou životností. Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných rafinátů ropných olejů, emulgátorů, stabilizátorů, inhibitorů koroze a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností a předností.

### **Použití**

ECOCOOL 4612 SK je možné použít na obrábění a broušení všech běžných materiálů, jako oceli a litiny nebo hliníkových slitin.

### **Doporučené koncentrace pro použití:**

- obrábění 5 - 10 %
- broušení 5 %

Při používání doporučujeme dodržovat platné směrnice VDI 3035, 3397 list 1 – 3.

### **Skladování**

Chránit před mrazem!

### **Přednosti**

- Vysoká stabilita emulze.
- Dobrá stabilita hodnoty pH.
- Velmi vysoká antikorozní ochrana.
- Nepatrná tvorba pěny, i v extrémně měkkých vodách.
- Vysoký řezný výkon, který umožňují vynikající mazací vlastnosti.
- Silné chlazení umožněné dobrými smáčecími a oplachovacími účinky.
- Neobsahuje dusitany, chlór a zinek.
- Neobsahuje sekundární alkanolaminy/amidy a odpovídá předpisu TRGS 611 v bodech 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

**Charakteristika**

| <b>Vlastnosti</b>                                       | <b>Jednotka</b>    | <b>Údaje</b> | <b>Zkouška dle</b> |
|---|--------------------|--------------|--------------------|
| Celkový obsah ropného oleje                             | %                  | 40           | DIN 51 417         |
| Hustota při 15 °C                                       | kg/m <sup>3</sup>  | 971          | DIN 51 757         |
| Barva ASTM  | -                  | 1,0          | DIN ISO 2049       |
| Viskozita při 40 °C                                     | mm <sup>2</sup> /s | 55           | DIN 51 562         |
| Pěnivost přečerpávací metodou,<br>emulze 5 %, voda 0 °N | min                | 300          | FLV-S 12 *)        |
| Zkouška koroze, emulze 3,5 %                            | -                  | 0 - 0        | DIN 51 360-2       |
| Faktor pro zkoušeč vrtného oleje                        | -                  | 1,2          | FLV-B 7 *)         |
| Faktor pro ruční refraktometr                           | -                  | 1,1          | FLV-T 5 *)         |
| Hodnota pH, emulze 5 %                                  | -                  | 9,2          | DIN 51 369         |

\*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS