

GLEIT -μ[®] GL 244

Grafitový - kluzný lak systém



Popis výrobku

GLEIT-μ[®] GL 244 je šedočerný, kluzný lak na bázi rozpouštědla, který je postaven na organickém pojivu a s tím sladěné kombinaci tuhých maziv. Převažujícím podílem tuhých maziv je zde vysoce čistý grafit.

GLEIT-μ[®] GL 244 po nanesení a odpaření ředidla vytvoří na povrchu suchý, dobře držící, šedočerný kluzný film.

GLEIT-μ[®] GL 244 může být nasazováno jako samostatné mazivo, ale je také velmi vhodné, na základě jeho dobré odolnosti olejům, jako podpora pro mazání oleji nebo tuky.

Okruhy použití

Suchémazání:

při případech nasazení, kde je požadována čistota od olejů a tuků, která na základě pozdějších provozních podmínek vyžaduje optimální záběh, nebo během montáže je vyžadován suchý, velmi tlakově odolný kluzný film

Beztržiskové tváření:

těžce tvářitelné materiály jsou při použití **GLEIT-μ[®] GL 244** dobře zpracovatelné. Zamezí se tím studeným svárům a je možný vysoký stupeň přetvoření.

Příklady použití

- **tvářecí procesy:** protlačování za studena, rozšiřování, redukování, tváření vnitřním tlakem kapaliny (IHU), ...
- ložisková pouzdra (optimalizace záběhu), nýtové čepy a upínací šrouby (pomoc při montáži)
- šrouby a matice z ušlechtilých ocelí

Vlastnosti

- **suchý, šedočerný kluzný film**
- **vysoce odolný vůči tlaku**
- **konstantní, nízké a opakovatelné hodnoty tření**
- **neobsahuje síru a je tím vhodný pro zpracování austenitických ocelí**
- **minimalizuje nebezpečí trhavého pohybu (stick-slip)**
- **vyšoká schopnost držet na povrchu**
- **široký okruh teplotního použití od -70°C do 250°C**
- **odolný vodě**
- **ideální pro tvářecí procesy za studena s následným tepelným zpracováním (žiháním)**

GLEIT -μ[®]

Speciální maziva
a potahování

Výrobce:
Wessely Ges.m.b.H.
Girak-Straße 1, A-2100 Korneuburg
Tel.: 0043/2262/758390 Fax: 0043/2262/7583913

Váš partner pro speciální maziva

Radoslav Hazmuka, Hazmioil Tábor, Průběžná 110, 390 02 Tábor – Čekanice,
Tel.: 381 281 925, Vodafone – 777 281 925, Email.: info@hazmioil.cz, www.hazmioil.cz

Použití

GLEIT-μ GL 244 se používá ve stavu dodání. Nanášení je možné provádět (na očištěné a odmaštěné součásti) stříkáním (kvalitativně nejlepší), ponořením (výhodné pro malé díly), v bubnu a nebo štětcem (pokud není možné použít předešlých způsobů nebo odstředění).

Při zpracování velkého množství doporučujeme vybavit zásobník míchacím zařízením. Na závěr aplikace musí být lak vysušen horkým vzduchem (do 100°C). Potažené součásti je možné nasadit až po vytvrzení laku (ca 1 hod. při pokojové teplotě).

Doporučená tloušťka vrstvy je 5 – 20 μm.

Poznámky pro použití

- **GLEIT-μ GL 244** před i při použití důkladně, pečlivě a pravidelně míchat.
- **GLEIT-μ GL 244** nanášet pouze na čisté povrchy (bez olejů a tuků).
- po skončení práce zařízení dobře vyčistit, máčecí lázeň uzavřít
- schopnost **GLEIT-μ GL 244** ulpívat na povrchu můžete ještě výrazně zvýšit mechanickou nebo chemickou předúpravou potahovaných dílů
- pro ředění a čištění se používá **GLEIT-μ RZ 710**
- dodržovat bezpečnostní předpisy, vyžádejte si bezpečnostní list

Technické údaje

vlastnosti	zkušební metoda	hodnota/stav	jednotka
vzhled při dodání	vizuálně	šedočerný	
vzhled po nanesení	vizuálně	šedočerný	
tuhé mazivo		grafit	
pojivo		Organické	
viskozita	DIN 53211 (tryska 4 mm)	ca. 30	
hustota	DIN 51757	ca. 0,9	g/cm ³
bod vzplanutí	DIN EN 57	27	°C
teplotní okruh nasazení		-70 až +250	°C
čas schnutí/vytvrzení při 20°C		ca 20/60	min
doporučená tl. vrstvy		5 – 15	μm
koeficient tření μ	šroubový test	ca 0,07	
skladovatelnost		6 měsíců u uzavřeném originálním balení	
dodávané balení		400 ml sprej 5 l hobok	GL24429 GL24411
poznámky pro nebezpečí		hořlavina All, Xn - zdraví škodlivé	

Údaje obsažené v tomto výtisku jsou založeny na našich dlouholetých zkušenostech a znalostech. Udané hodnoty představují střední hodnoty a mohou se pohybovat v obvyklých výrobních tolerancích. Vyhradzujeme si změny vzniklé dalším technickým vývojem. Z důvodu mnoha možných vlivů při zpracování a použití je nutné brát tyto údaje pouze jako doporučení. Právně závazné zajištění daných vlastností nebo vhodnost pro konkrétní způsob nasazení, není možné odvozovat z těchto údajů. Před vlastním nasazením doporučujeme provedení zkoušek.